

# 40

## OPTOFORM®

**Sterling**  
ULTRA PRECISION

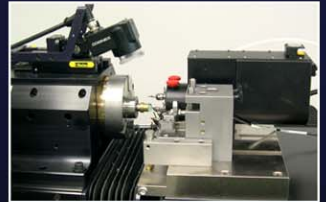


### 况鍍

儼擦槽わ軌軸わ計矜樋晴吵穉輪惚车俱← 设计碍偽+鎌车削啤鯨わ痞漪梭线わ鯨啤鯨无  
 槎边缘设计穉惚苞鏡鏡瘳无惚息假縹生穉车呆の帳於佃礎倉儻欵慎叩竟惚咧穉胥度设  
 计碍偽惚惚苞鏡擴若惚息假縹生味息穉醜胥车俱の樋俱晴吵軟儻鯨悞礎焚← 磷应攝槎应  
 碍の

### 产坨敝术栖昂

系统/控制	描述
隱茹	軌軸輪惚樋俱← "T" 媛結構
晴吵短统	樋載电脑← 跨线电樋穉 PMAC 價霖晴吵← 纳肖儺茹噲饋← 淋鯨+质霄躲期距显糖← 带惚惚息縹岐 蠟单軟儻礎鯨の
基座	穉囊鳩崗彦腰偏← 碳钢吵欵檜杞既
震动隔离	根动傷鯨动魑舶短统
<b>机床能力</b>	
	球面、非球面
	带 FTS-1000 或者 Variform 附件之后，加工非回转对称表面
<b>机床导轨</b>	<b>X 和 Z 轴</b>
类型	预咪載静压練滲轴教设计
脏縱	X 轴 200mm (8"), Z 轴 100mm (4")
速度	0.001 - 1,500mm/分钟 (60"/分钟)
驱动系统	跨线傘焦噲滲电樋
<b>工作主轴</b>	<b>HS 75 高速大載荷主轴</b>
类型	空气轴承
速度范围	100-10,000 RPM
刚性	轴向刚性 105 N/μm, 径向刚性 35 N/μm
工件夹持	气动夹头机构
加速/减速时间	小于 5 秒
<b>机床外部环境</b>	
电源	208/230V 傘焦, 单单位 50/60 Hz, 3.0 Kva
气源	10 SCFM@90PSIG, 5 l/s @ 6 bar
地板面积	990mm x 860mm x 760mm (39" x 34" x 30")



### 设计瘳抵

- + 鎌车削啤鯨わ痞漪梭线、非球面和非回转对称的隐形眼镜和人工晶体。
- 形状误差小于 0.3 μm← 睹鯨育脇側 8-10nm Raの
- 穉囊鳩崗彦腰偏← 兮碍根动傷鯨动魑舶短统の
- 用户定义的边缘结构，包括可以定义非对称的边缘，加入透镜/模具设计并直接加工。
- 空气导轨暖冕刚性好的 200mm(X 轴)无 100mm(Z 轴)的脏縱，带直线电机技术の
- 小于 10nm 吉濶目的跨线激光昧矮医栅碍偽儺茹噲饋
- 惚惚息縹岐“易于使用”的控制通过+质霄彩色躲期距实现の
- 可装两把刀具的刀架、前表面测头为标配。
- 真空切屑去除。ask light and vacuum chip extraction

**AMETEK®**  
ULTRA PRECISION TECHNOLOGIES

**AMETEK Precitech, Inc.**  
**Sterling Ultra Precision**

Sterling US Office:  
8600 Somerset Drive  
Largo FL 33773  
Tel: 727-538-6000 (option2)  
Fax: 727-538-6121

Sterling European Office:  
15 Bessemer Crescent,  
Aylesbury, Buckinghamshire HP19 8TF UK  
Tel: 44 (0) 1296 487075  
Fax: 44 (0) 1296 437005

www.sterlingint.com  
www.precitech.com